Fiche technique

Caractéristiques du produit

Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 230 V		
Modèle	**Code SAP**	00007262
GXLA 350 DP	**Groupe d'articles**	Trancheuses

- Type de lame: Lisse
- Diamètre de la lame [mm]: 350
- Épaisseur de la coupe [mm]: 0 - 15
- Dimension de coupe [mm/mm]: 270 x 220
- Type de transfert: Entraînement par engrenage (par pignon)
- Matériel: Aluminium
- Élément de sécurité: Protection de lame en acier inoxydableProtection transparente des doigts
- Utilisateur approprié: Convient aux grands établissements
- Position de la table: Oblique
- Interrupteur marche / arrêt: Oui
- Limitation du travail continu: Durée de fonctionnement sans limites

Code SAP	00007262	**Alimentation**	230 V / 1N - 50 Hz
Largeur nette [mm]	520	**Type de lame**	Lisse
Profondeur nette [mm]	850	**Diamètre de la lame [mm]**	350
Hauteur nette [mm]	500	**Épaisseur de la coupe [mm]**	0 - 15
Poids net [kg]	41.00	**Dimension de coupe [mm/mm]**	270 x 220
Puissance électrique [kW]	0.340		

tel.: +420 381 582 284
e-mail: rmgastro@rmgastro.com
web: www.rmgastro.com

Fiche technique

Avantages du produit

Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 230 V		
Modèle	**Code SAP**	00007262
GXLA 350 DP	**Groupe d'articles**	Trancheuses

1 **Corps en alliage d'aluminium**
Robustesse
Propreté

2 **Entraînement par engrenage (par pignon)**
Longue durée de vie

3 **Traitement antiadhésif du couteau, y compris des rainures anti-adhérence**
Moins d'adhérence de l'aliment tranché au couteau

4 **Moteur refroidi par ventilateur avec protection contre la surchauffe**
Une plus grande quantité d'aliments transformés
Longue durée de vie

5 **Protection des doigts**
Haute sécurité de l'établissement

6 **Mouvement automatique de la table**
Manipulation plus facile

7 **Grand diamètre de couteau**
Variabilité

8 **Matériel de ponçage inclus**
Tranchant du couteau garanti
Entretien rapide

tel.: +420 381 582 284
e-mail: rmgastro@rmgastro.com
web: www.rmgastro.com

Fiche technique

Paramètres techniques

Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 230 V		
Modèle	**Code SAP**	00007262
GXLA 350 DP	**Groupe d'articles**	Trancheuses

1. **Code SAP:**
   00007262
2. **Largeur nette [mm]:**
   520
3. **Profondeur nette [mm]:**
   850
4. **Hauteur nette [mm]:**
   500
5. **Poids net [kg]:**
   41.00
6. **Largeur brute [mm]:**
   730
7. **Profondeur brute [mm]:**
   920
8. **Hauteur brute [mm]:**
   700
9. **Poids brut [kg]:**
   57.00
10. **Type d'appareil:**
    Appareil électrique
11. **Matériel:**
    Aluminium
12. **Puissance électrique [kW]:**
    0.340
13. **Alimentation:**
    230 V / 1N - 50 Hz
14. **Type de contrôle:**
    Mécanique
15. **Élément de sécurité:**
    Protection de lame en acier inoxydableProtection transparente des doigts
16. **Utilisateur approprié:**
    Convient aux grands établissements
17. **Pieds réglables:**
    Non
18. **Interrupteur principal:**
    Oui
19. **Type de transfert:**
    Entraînement par engrenage (par pignon)
20. **Type de lame:**
    Lisse
21. **Diamètre de la lame [mm]:**
    350
22. **Dimension de coupe [mm/mm]:**
    270 x 220
23. **Interrupteur marche / arrêt:**
    Oui
24. **Limitation du travail continu:**
    Durée de fonctionnement sans limites
25. **Table mobile amovible:**
    Oui
26. **Traitement anti-adhésif de la lame :**
    Oui
27. **Position de la table:**
    Oblique
28. **Matériau du couverture de la lame:**
    Acier inoxydable

tel.: +420 381 582 284
e-mail: rmgastro@rmgastro.com
web: www.rmgastro.com

Fiche technique

Paramètres techniques

Trancheuse avec entraînement par engrenage (par pignon), poloautomatique diamètre 35, 230 V		
Modèle	**Code SAP**	00007262
GXLA 350 DP	**Groupe d'articles**	Trancheuses

29. Équipement d'affûtage:
Supplémentaire inclus dans le prix

30. Épaisseur de la coupe [mm]:
0 - 15

31. Section des conducteurs CU [mm²]:
0,5

tel.: +420 381 582 284
e-mail: rmgastro@rmgastro.com
web: www.rmgastro.com